



POR FSE CAMPANIA 2014/2020

“BENESSERE GIOVANI- ORGANIZZIAMOCI”

LEGGE REGIONALE N. 26 DEL 08/08/2016- DGR N. 114 DEL 22/03/2016 – DD. n.527 del 30/11/2016

AZIONE A

IDONEI E FINANZIATI					
ID	DENOMINAZIONE COMUNE	PROVINCIA	TITOLO PROGETTO	IMPORTO	PUNTEGGIO
38	COMUNE DI NAPOLI	NA	Na.Gio.Ja Costruiamo opportunità	€ 350.000,00	85
127	COMUNE DI SALERNO	SA	Spazio Multifunzionale Salerno SMS	€ 350.000,00	85
61	COMUNE DI BARONISSI	SA	LABORATORIO URBANO BARONISSI	€ 80.000,00	80
105	COMUNE DI MARIGLIANELLA	NA	MAGICA MARiglianella Giovani Imprenditori CAMpani	€ 75.000,00	80
45	COMUNE DI MARIGLIANO	NA	MARIGLIANO CONTAMINATION LAB	€ 100.000,00	79
75	COMUNE DI PIANO DI SORRENTO	NA	GIOVANI IN...FORMAZIONE	€ 80.000,00	76
87	COMUNE DI CERRETO SANNITA	BN	CULTURA, IMPRESA, LAVORO	€ 50.000,00	75
137	COMUNE DI GROTTAMINARDA	AV	GROTTA-GIO 17	€ 80.000,00	71
70	COMUNE DI SANT'AGATA DE'GOTI	BN	ORIENTIAMOCI	€ 80.000,00	66
60	COMUNE DI BUCCIANO	BN	BUCCIANO PER I GIOVANI	€ 50.000,00	66
26	COMUNE DI PELLEZZANO	SA	CartArte	€ 80.000,00	65



76	COMUNE DI CASALNUOVO DI NAPOLI	NA	GiovanINcentro	€ 100.000,00	65
			Somma totale	€ 1.475.000,00	